

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

<b>ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ</b> <b>ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ</b>		
Эпоксидный грунт 10:1. Отвердитель 1:10 для эпоксидного грунта. Разбавитель для эпоксидных продуктов.		
<b>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА</b> Двухкомпонентный эпоксидный грунт для кузовного ремонта. Может наноситься непосредственно на металл, с целью защиты от коррозии.		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Очень высокая адгезия к различным поверхностям.</li> <li>Хорошая защита стальных поверхностей.</li> <li>Легко размешивается и наносится.</li> <li>Короткое время отверждения.</li> </ul>		Цвет: светло-серый Уровень блеска: мат

<b>ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА</b> VOC для смеси = 540 [г/л] Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].	
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b> Эпоксидный грунт 10:1 можно наносить на:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные</li> <li>Гальваническую оцинкованную сталь</li> <li>Прошлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP)</li> <li>Полиэфирные и эпоксидные шпатлевки</li> <li>Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные</li> </ul>	<b>Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия!</b>  Для шлифования рекомендуем:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>наждачную бумагу с градацией P280÷P320 (GRP P400) для шлифования вручную «по мокрому» и «по сухому»</li> <li>наждачную бумагу с градацией P180÷P220 для машинного шлифования «по сухому»</li> </ul>

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ												
	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b> Для профессионального кузовного ремонта.		<b>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</b> ок. 8 часов при 20°C (зависит от толщины слоя). ок. 45 мин. при 60°C (зависит от толщины слоя).  Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.									
	<b>ПРОП. СМЕШИВАНИЯ</b> по весу по объёму <table border="1"> <tr> <td>Грунт</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>1</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>20÷30%</td> <td>20÷30%</td> </tr> </table> Тщательно перемешать до получения однородной массы.	Грунт	10	10	Отвердитель	1	1,5	Разбавитель	20÷30%	20÷30%		<b>КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА</b> 2÷3 слоя  <b>Для краскопульты RP</b> Сопло: 1,6÷2,0 мм. Давление: 2÷2,2 бар. <b>Для краскопульты HVLP</b> Сопло: 1,5÷1,9 мм. Давление: 2,0 бар.
Грунт	10	10										
Отвердитель	1	1,5										
Разбавитель	20÷30%	20÷30%										
	<b>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ</b> 30÷50 сек. \ 20°C DIN4.		<b>ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR</b>  10÷15 минут на кв для толщины слоя 150÷200 мкм. Не превышать температуры 60°C. Следовать рекомендациям производителя оборудования IR. <b>Внимание:</b> перед началом сушки IR подождать около 10 минут.									
	<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ</b> Ок. 1,5 ч \ 20°C.											
	<b>ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ</b> <table border="1"> <tr> <td>Между слоями:</td> <td>ок. 10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Перед прогреванием:</td> <td>ок. 15 мин.</td> </tr> </table> Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.	Между слоями:	ок. 10 мин.	Перед прогреванием:	ок. 15 мин.		<b>ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ»</b> <table border="1"> <tr> <td>Машинное:</td> <td>P360÷P500</td> </tr> <tr> <td>Ручное:</td> <td>P280÷P320</td> </tr> </table>	Машинное:	P360÷P500	Ручное:	P280÷P320	
Между слоями:	ок. 10 мин.											
Перед прогреванием:	ок. 15 мин.											
Машинное:	P360÷P500											
Ручное:	P280÷P320											
			<b>ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ»</b> <table border="1"> <tr> <td>Машинное:</td> <td>P600÷P1000</td> </tr> <tr> <td>Ручное:</td> <td>P800÷P1000</td> </tr> </table>	Машинное:	P600÷P1000	Ручное:	P800÷P1000					
Машинное:	P600÷P1000											
Ручное:	P800÷P1000											

**ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ**

На эпоксидный грунт 10:1 можно наносить:

- Двухкомпонентные покровные лаки
- Однокомпонентные базовые краски
- Двухкомпонентные акриловые грунты
- Двухкомпонентные полиэфирные шпатлевки
- Двухкомпонентные эпоксидные шпатлевки

**ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ**

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура продукта должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2K применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

**ВНИМАНИЕ:** В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности» (SDS) для данного продукта.

**ХРАНЕНИЕ**

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

- ВНИМАНИЕ:** 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!  
 2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

Эпоксидный грунт 10:1	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:10 для эпоксидного грунта	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для эпоксидных продуктов	– 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
Эпоксидный грунт 10:1	4785; 7449 (1кг + 100г; 10кг + 1кг)
Отвердитель 1:10 для эпоксидного грунта	300002242 (100г)
Разбавитель для эпоксидных продуктов	2282 (1л)

**ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ**

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допустимой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несет ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО«TROTON»  
 Зомброво, Польша