



Дата: 20.06.19

Технолог (ФИО): Милованова Н.И.

Подпись: 

Антигравийное покрытие (№10)

ANTI GRAVEL COATING

АТР-AG60/10-065/P1 – белый
АТР-AG60/10-065/P2 – черный
АТР-AG60/10-065/P3 – серый

ТУ 2388-002-56451051-11

Технический паспорт

1. Описание и область применения

Высококачественное быстросохнущее прочное покрытие предназначенное для создания плотной эластичной пленки от сколов, воздействия соли и влаги, предотвращает образование коррозии. Обладает отличной звукоизоляцией, идеально подходит для применения, как для панелей кузова, так и внутреннего отсека двигателя. Высоконаполняющие свойства позволяют использовать для покрытия сварных точек и швов. Перед использованием поверхность необходимо промыть моющими средствами, обезжирить и высушить.

Свойства

- Быстро сохнет
- Обладает отличной шумоизоляцией
- Отлично защищает от сколов и воздействия внешней среды

2. Химический состав

Синтетические смолы, органические растворители, пигменты, наполнители, диметиловый эфир.

3. Меры предосторожности

Баллон находится под давлением. Предохранять от попадания прямых солнечных лучей и нагревания свыше 50°C. Не вскрывать и не сжигать даже после использования. Не распылять вблизи открытого огня и раскаленных предметов. Не



курить во время работы. Хранить в не доступном для детей месте. Вызывает раздражение слизистой оболочки глаз. Пары могут вызвать сонливость и головокружение. Избегать попадания содержимого аэрозолей в дыхательные пути. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях.

4. Хранение

Аэрозольные баллоны хранить в сухом помещении при температуре не выше 35 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Гарантийный срок хранения 5 лет при температуре 20⁰С.

5. Подготовка поверхности перед окрашиванием

Поверхность перед нанесением должна быть тщательно вымыта моющими средствами, очищена, обезжирена, высушена и не содержать пыли. Загрунтованную поверхность отшлифовать сухим или мокрым способом абразивом Р 180-240, обезжирить и высушить. Для достижения наилучшего результата на голом металле, гальванизированной стали и алюминиевых поверхностях, рекомендуется предварительно нанести 1-2 легких слоя Грунта эпоксидного для точечного ремонта (№14) серии AUTOP Professional. Перед использованием поверхность необходимо вымыть моющими средствами, обезжирить и высушить. Может быть окрашено большинством окрасочных систем. При необходимости использования в труднодоступных местах, рекомендуется предварительно нанести Усилитель адгезии универсальный (№12) серии AUTOP Professional.

Температура нанесения антигравийного покрытия не ниже +15°С, рекомендуемая температура нанесения 20°С, относительная влажность воздуха не выше 75%. Для обезжиривания применяется «Антисиликон» или «Обезжириватель» марки АВТОН.

6. Способ применения

Перед применением баллон встряхнуть 2-3 минуты. Сделать пробное распыление. Периодически встряхивать баллон во время работы. Наносить равномерными тонкими слоями с расстояния 15-20 см. Рекомендуется наносить 2-3 слоя с промежуточной сушкой 5-10 минут. По завершению работы прочистить распылитель - перевернуть баллон и нажать на головку до появления струи чистого газа.

7. Поверхность для нанесения

- Подготовленный загрунтованный или голый металл
- Алюминиевые и оцинкованные поверхности, на которые рекомендуется предварительно нанести 1-2 слоя эпоксидного грунта
- Оригинальные лакокрасочные покрытия (за исключением термопластичных полимеров – поверхность предварительно вымыть моющими средствами, обезжирить,

высушить. Для голого металла зачистить абразивом Р 180, очистить, обезжирить и высушить.

8. Толщина нанесения

Количество слоев 2-3, толщина одного слоя около - 30 мкм, что позволяет получить толщину до 90 мкм.

9. Последующие покрытия

Может быть окрашено большинством окрасочных систем. Возможно нанесение «мокрым по мокрому».

10. Данные продукции

Внешний вид поверхности:	гладкая матовая.
Блеск:	0-10 %
Время высыхания при 20°C:	на отлип 15 мин. для монтажных работ 45 мин. время полного высыхания 2 часа
Укрывистость высушенной пленки:	60-75 г/м ² (ГОСТ 8784-75).

11. Физико-механические характеристики

Адгезия:	1 балл. (ГОСТ 15140-78)
Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ:	0,25-0,3 у.е. (ГОСТ 5233-89)
Прочность пленки при ударе, прибор У-1:	50 см. (ГОСТ 4765-73)
Эластичность пленки при изгибе:	1 мм. (ГОСТ 6806-73)

12. Химическая стойкость

Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей (ГОСТ 9.403-80):

Минеральное масло: внешний вид пленки через 48 часов не изменился.
3 % раствор хлористого натрия: внешний вид пленки через 24 часа не изменился.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продуктов. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным хранением продукта или использованием его после истекшего срока годности.

