









### Glasureit® HS нешлифуемый наполнитель, черный

# G / F

- Применение:** Наполнитель для нанесения мокрым-по-мокрому (рациональная окраска)
- Свойства:** Не требуется время на шлифовку и сушку, надежное нанесение, высокое качество покрывного слоя, высокая стойкость к погодным воздействиям  
Смешивается в различных соотношениях с Glasureit нешлифуемым белым наполнителем 285-38 для получения различных оттенков серого.
- Примечания:**
- Перед нанесением наполнителя: Тонкая шлифовка – место шпатлевания и слоя старой краски - P320 (сухая). Применять контрольную краску 581-90.
  - Не требуется шлифовка заводского грунта
  - Прошлифованные места загрунтовать Glasureit® грунтом-наполнителем 283-150
  - При использовании с добавкой по пластику 522-10, продукт может наноситься на все окрашиваемые пластики, применяемые в автомобильной индустрии.
  - Детали, загрунтованные 285-49 могут быть покрыты следующим материалом без шлифовки в течение до 5 дней

	<b>Структура нанесения</b>	<b>S 4</b>	
			<b>Укрывистость:</b> 331 м <sup>2</sup> /л при 1 мкм
	<b>Соотношение смешивания</b>	<b>3 : 1 : 1</b> 100 объемн. %	285-49
	<b>Отвердитель</b>	33 объемн. %	929-56, 55
	<b>Разбавитель</b>	33 объемн. %	352-91/-216 352-30, -40
	<b>Вязкость DIN 4 20°C</b>	16 - 19 сек.	<b>Жизнеспособность при 20 °C</b> 2 часа
	<b>Пистолет с верхним бачком Входное давление</b>	HVLP-пистолет: 1,3 мм 2,0 – 3,0 бара / 0,7 бара - давление внутри дюзы	Пистолет высокого давления: 1,3 - 1,4 мм 2 бара
	<b>Количество слоев</b>	2 = 1 - место шпатлевания / 1 - полностью всю поверхность	<b>Толщина покрытия</b> ок. 20 - 35 мкм
	<b>Время обдува при 20°C</b>	10 мин уни / 15 - 20 мин 2-х слойный металлик (до матового слоя)	

#### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

**2004/42/IIВ(с II)(540)535:** ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIВ.С II) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 535 г/литр.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

