

# Шпатлевка с углеродом CARBON+

(арт. 131-1000, 131-1800)

## Описание:

Шпатлевка с углеродом CARBON+ предназначена для заполнения больших вмятин и усиления жесткости поверхностей при кузовном ремонте транспортных средств или любых других металлических элементов, в том числе подверженных повышенной вибрации и перепадам температуры. Подходит для любой стали (черный и оцинкованный металл, алюминий) и пластиковых элементов (пластик, карбон, стеклопластик). Высококачественная эластичная полиэфирная шпатлевка, армированная стекловолокном повышает механическую прочность отремонтированного элемента. Содержание углерода, придает шпатлевке усиленную структурную прочность и повышенную эластичность. Благодаря своей пастообразной консистенции, шпатлевка легко наносится слоем в 2-4 мм.

## Основные свойства шпатлевки CARBON+:

- Легко шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор, в отличие от традиционной стекловолоконной шпатлевки.
- Высокая эластичность и твердость.
- Короткое время сушки, шпатлевка высыхает равномерно и без просадки.
- Во время обработки, шпатлевка не забивает абразивную бумагу.
- Обладает хорошими адгезионными свойствами к различным видам металла.
- Хорошая теплопроводимость.
- Совместима с любыми лакокрасочными системами.
- Допускает использование ИК-сушки.
- Прекрасно подходят для шлифования машинным или влажной шлифовки вручную.

## Технические характеристики:

Содержание VOC: 2004/42/II(b)(250) 250

### Шпатлевка CARBON+:

Срок годности: 24 месяца

Плотность: 1,84 гр/см<sup>3</sup>

Цвет: черный матовый









### Отвердитель к шпатлевке:

Срок годности: 18 месяцев

Плотность: 1,20 гр/см<sup>3</sup>

Цвет: розовый

## Применение:

	Поверхность обработать абразивом P80-P240
	Подготовить и обезжирить поверхность
	Смешать шпатлевку с отвердителем в пропорции 50:1 (1800гр+50гр). Отвердитель в комплекте
	Жизнеспособность готовой смеси 3-6 минут (при +20°C)
	Наносить шпателем. Толщина слоя 2-4мм
	Время сушки 15-20 минут (при температуре +20°C)
	Время ИК-сушки 5 минут (при температуре +60°C)
	Обработать абразивом: сначала P80-P180, затем P180-240